

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® TD200 TD150

EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S VYSOKÝM STUPNĚM PRŮHLEDNOSTI PRO OBJEMOVÉ LITÍ NARÁZ – PATENTOVANÁ

APLIKACE

- Pro aplikaci v tvorbě nábytku, uměleckých aplikacích a dekorací pomocí objemných a vysoce odolných odlitků s UV ochranou , pro tvorbu river-flow stolů, vložek, maket a trofejí.

VLASTNOSTI

- Vysoká průhlednost
- Vysoká UV odolnost
- 16 % obsahu bio-pryskyřice
- Snadný míscí poměr 2:1
- Nízká viskozita
- Samo-odplyňující se vlastnosti
- Odlitky do 75 mm odlévatelné tloušťky @ 20°C na jedno lití

Popis

Základní komponenty	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® TD200 , epoxidová pryskyřice , neplněná, namodralé průzračná
Složka B	SikaBiresin® TD150 , amin, neplněný, průhledný

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo(B)
Složky		SikaBiresin® TD200	SikaBiresin® TD150
Viskozita 25 °C	mPa.s	450	100
Hustota	g/cm³	1.10	0.98
Míscí poměr A : B	váhový	100	45
Míscí poměr A : B	objemový	100	50
		Směs	
Barva		Průhledná	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	250	
Reaktivita na 1,500 g, 25 °C	h	21	

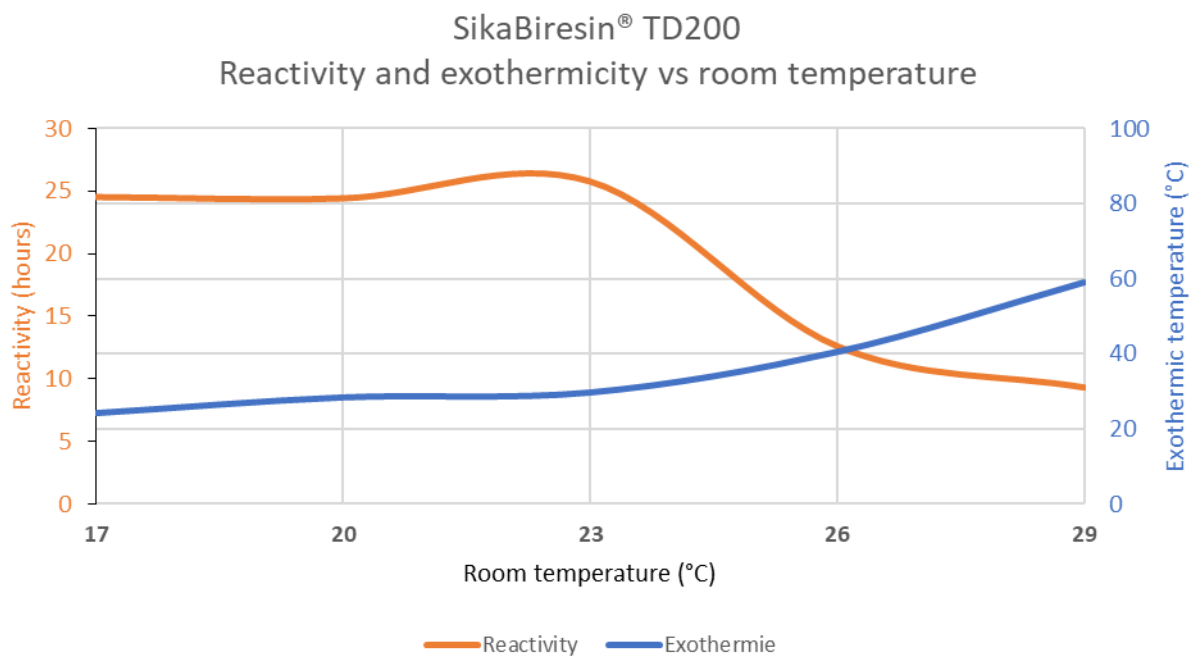


Diagram 1: odlitek v plastovém kelímku – 630 g, Ø 85 mm, výška 90 mm

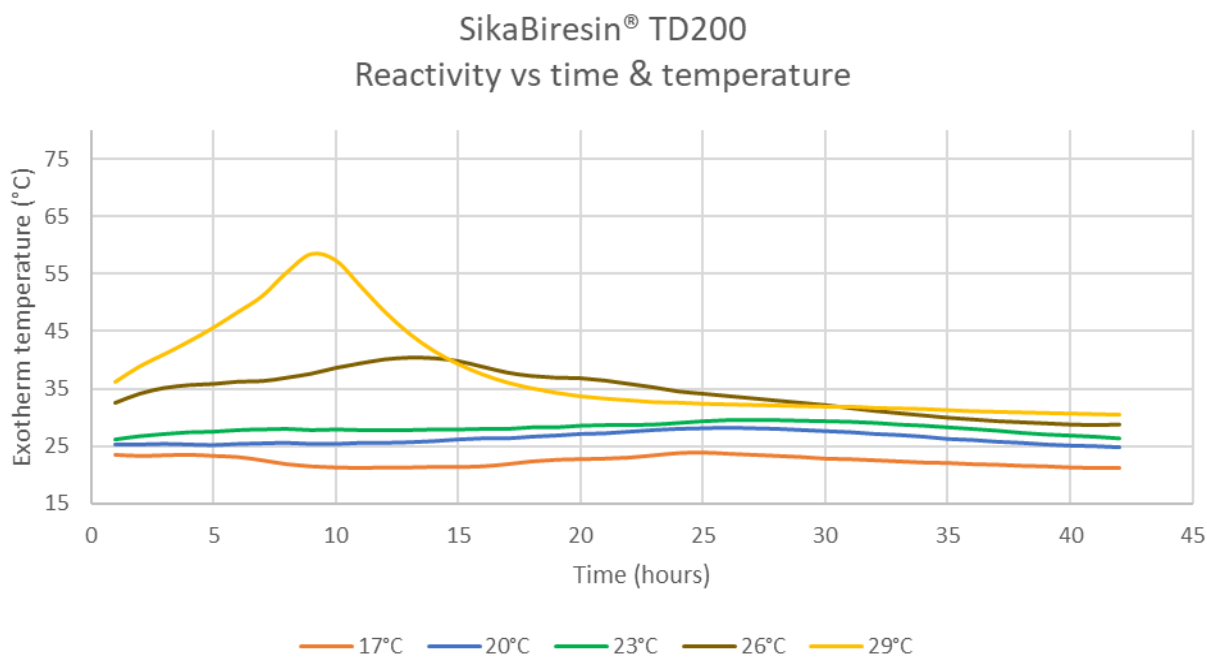


Diagram 2: odlitek v plastovém kelímku – 630 g, Ø 85 mm, výška 90 mm

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI

(standardizované hodnoty po vytvrzení 7 dní při RT(pokojové teplotě))

Shore tvrdost	- po 7 dnech , 23 °C	ISO 868	D1	76
Shore tvrdost	- po 14 dnech, 23 °C	ISO 868	D1	80
Po 14 dnech při 23 °C				
Modul Pružnosti		ISO 178	MPa	1,400
Maximální prodloužení do přetržení		ISO 527	%	4.5
Nárazová odolnost (CHARPY)		ISO 179	kJ/m ²	69
Teplota skelného přechodu (TG)		ISO 11359-2	°C	45

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Maximální oděvaná tloušťka na desce 350 mm x 300 mm	Číslo útl. Y	Tloušťka (mm)
Šířka útl. při které můžete pracovat	17 °C	90
	20 °C	75
	23 °C s větrákem	90
	23 °C	60
Nejvyšší teplota při které můžete pracovat	26 °C	45
	29 °C	30

BALENÍ

- | | |
|---|---------------------------|
| ■ Pryskeřice (A), SikaBiresin® TD200 | 5 kg / 200 kg / 1000 kg |
| ■ Tvrdivlo (B), SikaBiresin® TD150 | 2.25 kg / 200 kg / 950 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- V souladu s dlouhou životností a nízkou viskozitou musí být lící rám dokonale být dokonale utěsněn.
- Hnědá PE balicí páska se sama uvolňuje z pryskyřice a může být použita při rohy krabice. Pryskyřice by se neměla lepit.
- K zamezení slepení na modelech a supportech by se mohl použít také tekutý nebo pastovitý vosk. Dřevěné nebo porézní povrchy modelů je třeba před odléváním utěsnit. Mohl by se použít rychle tuhnoucí epoxid nebo lak, ale tmel musí být před použitím SikaBiresin® TD200/TD150 vytvrzený.
- Před použitím zkontrolujte homogenitu a krystalizaci materiálu. Po delším skladování při nízkých teplotách může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím postižené složky na teplotu maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Nechte vychladnout na požadovanou teplotu před zahájením použití.
- Míchání by se mělo provádět ručně nebo elektrickým míchadlem. Dávejte pozor, aby nedošlo ke vzniku příliš mnoho bublinek. Je třeba zabránit vzniku emulze.
- Po prvotním promíchání v kbelíku přelijte výrobek do druhého kbelíku a dokončete míchání. Stěny mísicích nádob dobře oškrábejte.
- Před odléváním lze míchání nechat 15 až 30 minut samovolně odplynit. Alternativně lze směs odvzdušnit ve vakuové komoře.
- Pokojová teplota je nejdůležitějším parametrem pro úspěšnou aplikaci SikaBiresinu®.TD200/TD150.
- Existuje souvislost mezi teplotou v místnosti (RT), objemem lící pryskyřice a rychlostí vytvrzování. Nadměrná tloušťka nebo teplota místnosti mohou vyvolat vysokou exo-termickou reakci, která vede ke žloutnutí, trhlinám nebo nerovnému povrchu, jakmile dojde k vytvrzení. Při objemu nad 6 kg a výšce odlitku nad 55 mm se doporučuje snížit exotermickou teplotu použitím ventilátoru nebo snížením teploty v místnosti
- Po odlití a určité době odležení lze zbývající bubliny snadno odstranit pomocí pistole s proudem horkého vzduchu (přejeďte povrch ve vzdálenosti 15 - 20 cm).
- Pro získání lesklého a rovného povrchu je téměř vždy nutné tenké broušení a leštění.
- Při leštění používejte vhodné nástroje, abyste se vyhnuli působení tepla na pryskyřici. Doporučený je brusný papír na vodu.
- Dlouhodobé intenzivní vystavení UV záření může vést k optickým změnám nebo změnám v průhlednosti.
- Nádob musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.
- Po otevření musí být výrobek co nejdříve spotřebován.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	■ Resin (A), SikaBiresin® TD200	12 měsíců
	■ Hardener (B), SikaBiresin® TD150	12 měsíců
Teplota skladování	■ Resin (A), SikaBiresin® TD200	15 °C – 25 °C
	■ Hardener (B), SikaBiresin® TD150	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co. KG

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com



ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

PRODUCT DATA SHEET
SikaBiresin® TD200 TD150
May 2025 Version 02
Sika Advanced Resins

